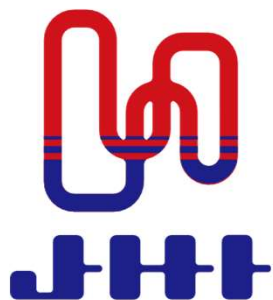


# リサイクルカーボン他材料のご紹介

リサイクル材活用等によるアップサイクルを目指す取組みを行ってます。  
来年早々に展開出来る様に試作中です。

2023/10/31



# リサイクルカーボン活用によるアップサイクル



航空機製造メーカーより調達した賞味期限切れ3k平織りクロスプリプレグの乾留品

- ・製法：熱風により樹脂を解離させダメージ少なく連続カーボン繊維を抽出。
- ・カーボン繊維グレード：T300(T800等は要相談)
- ・寸法：幅1.5m×長さ60m(1ロール)
- ・樹脂：エポキシ(RC37.5%)想定
- ・性能：バージンプリプレグ同等想定(TP試験実施予定)
- ・納期：最短2週間
- ・コスト：バージンプリプレグ同等想定
- ・その他：賞味期限切れプリプレグご提供による  
同様なリサイクルは応相談  
CFRP製品も同様



1.5m幅を活かした軽量化、サステイブルな「パトロン®ファイバー」によるCO2排出量低減(新規製作比1/10)に貢献出来ると考えます。また、オートクレーブ製法他、ドライファブリックを利用するVaRTM製法等も対応可です。型材のリサイクルもご提案致します。

# 高耐熱接着(樹脂)シート開発



樹脂配合：高耐熱等用途に応じた樹脂配合の調整等ご要望に応じた対応

基材選定：高耐熱等用途に応じた基材の選定をご提案

樹脂例：エポキシ、高耐熱エポキシ、フェノール、不飽和ポリエステル、シアネート、アクリル、ポリイミド、

基材例(織物又は不織布)：カーボン、ガラス、アラミド、バサルト、シルバーカーボン、

最大幅：1.6m

量産時最小ロット：50m

量産時納期：最短2週間(要事前仕様決定)

高耐熱接着シートは入手困難、高温下に於ける強度データの公開が限定されてましたが、ナイロンメッシュ等基材に高耐熱樹脂を含浸、シート化及び高温下に於ける接着強度試験評価のご提案が可能です。

# その他(実績及び開発中)



- ①NBRシート一体成形：ノンメカニカルヒンジ、燃料タンク内面、熱歪吸収部、
- ②セラミック配合シート一体成形：駆動部(摺動性、耐摩耗性)、接触部(低硬度)、
- ③熱可塑性接着フィルム：CFRPと熱可塑樹脂の2次接着(加熱加圧による)
- ④特殊繊維(ダイニーマ、スペクトラ、ベクトラン、ザイロン、)：防弾、耐熱、難燃、耐衝撃、耐切創性、
- ⑤複雑断面パイプ一体成形(組物内圧成形)：外観品質、強度剛性及びコストのバランス



ご要望に合わせて選定、設計製作のご提案をさせていただきます。