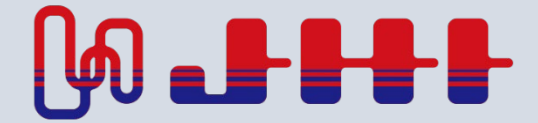




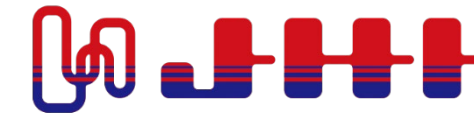
ഗവൺമെന്റ്

# 東京アールアンドデーグループ



(株)東京アールアンドデー

車両開発



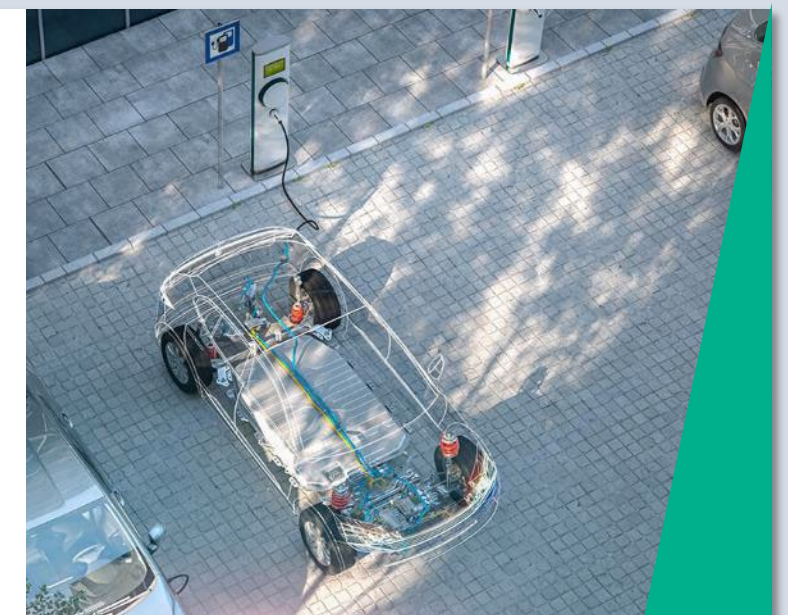
株式会社JHI

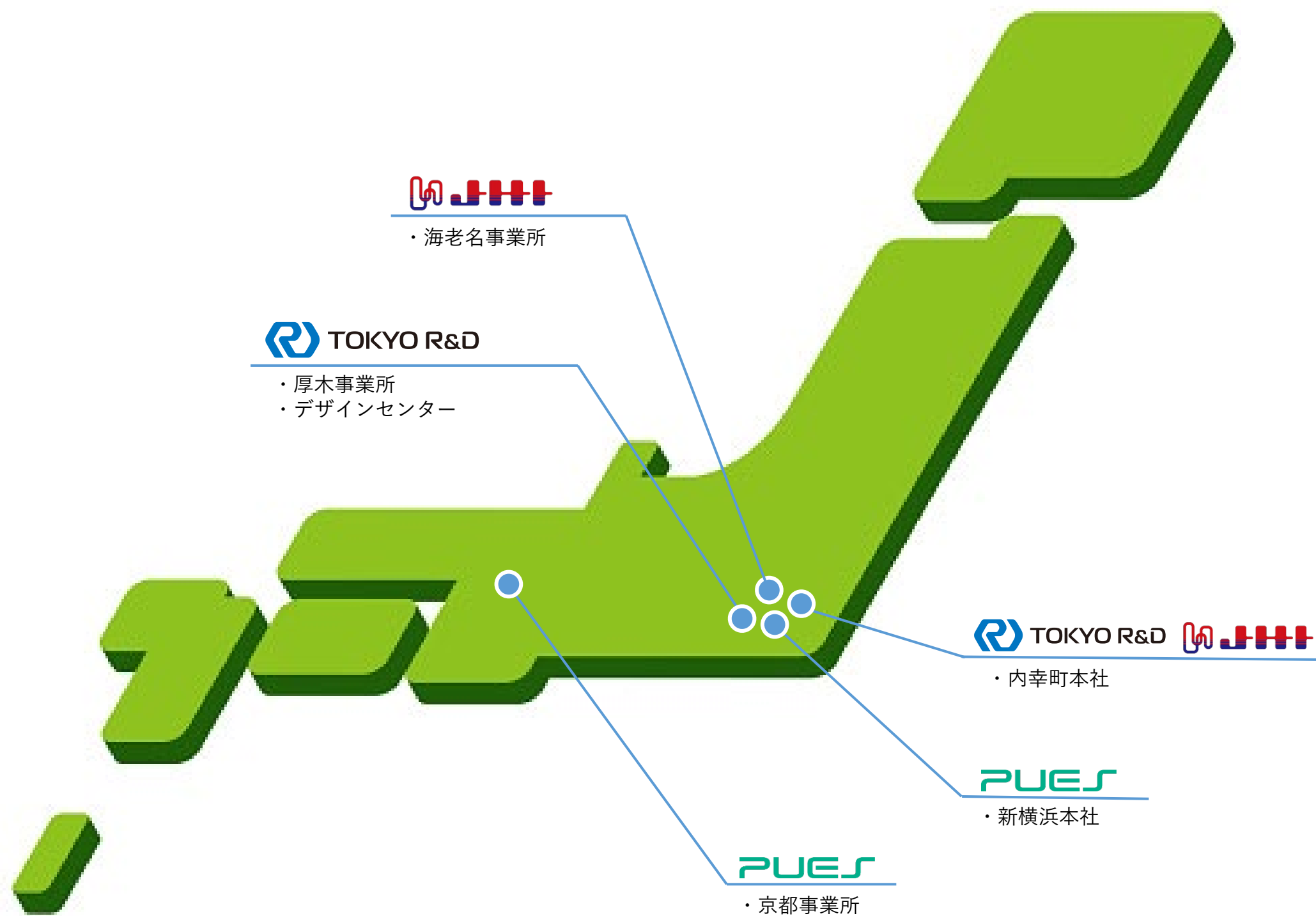
特殊ホース  
複合材製品  
機械加工  
エンジニアリング



(株)ピューズ

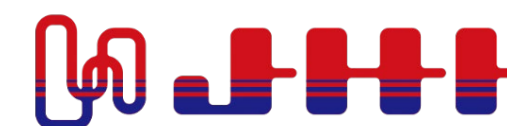
EVシステム開発





## TOKYO R&D

- ・本社：東京都千代田区内幸町2-2-2 富国生命ビル2階
- ・厚木事業所：神奈川県厚木市愛甲東 1-25-12
- ・デザインセンター：神奈川県厚木市愛甲1-26-5

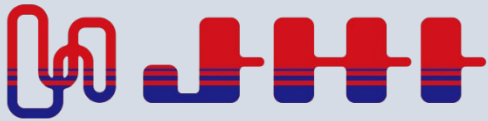


- ・本社：東京都千代田区内幸町2-2-2 富国生命ビル2階
- ・海老名事業所：神奈川県海老名市中新田5-14-5

## PUES

- ・新横浜本社：神奈川県横浜市港北区新横浜 3-9-18  
新横浜TECHビルA館7階
- ・京都事業所：京都府京都市下京区中堂寺南町134番地  
KISTIC 106号室





会社概要

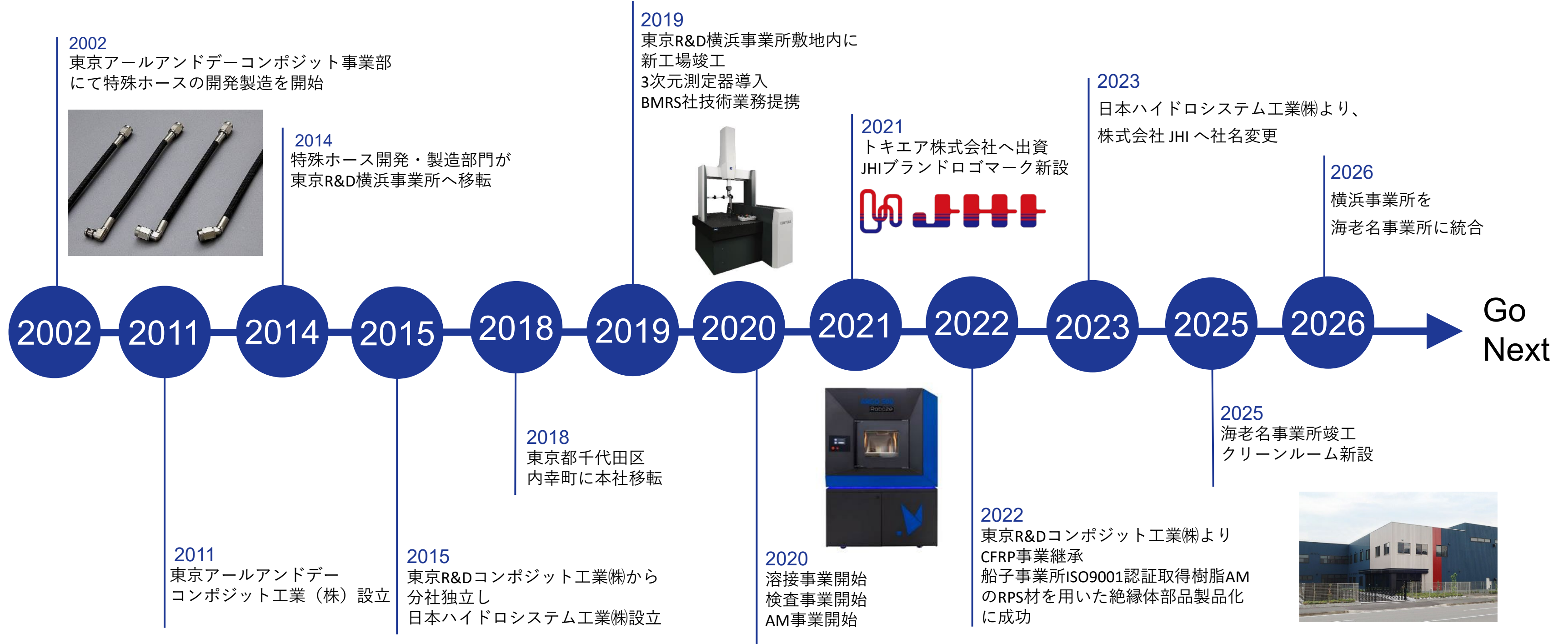


海老名事業所

〒243-0422  
神奈川県海老名市中新田5-14-5  
TEL：046-200-7035  
FAX：046-200-7056



商号	株式会社JHI (旧 日本ハイドロシステム工業株式会社)
設立	2015年7月1日
本社所在地	東京都千代田区内幸町2-2-2 富国生命ビル2階
資本金	1000万円
従業員数	60名（2026年1月現在）
代表取締役社長	宮下 泉
取締役副社長	白岩 一行

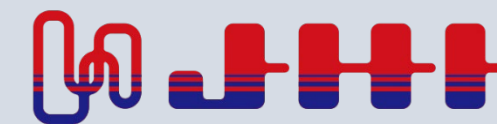


配管・部品開発技術

複合材製品

機械加工

エンジニアリングサービス







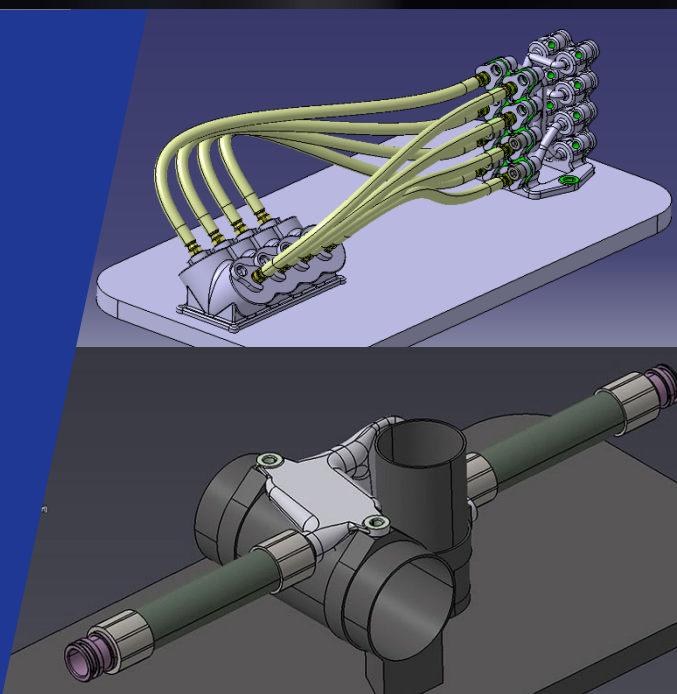
## JHI のホース技術

モータースポーツの開発で蓄積された技術を応用し、小型軽量、高耐圧、高耐久、高耐熱のホースおよび配管システムを開発。さらに、単品の試作から少量生産までのトータルソリューションを提供します。



## 01 設計・解析

JHIのホース配管システム開発では、調査・仕様検討、構想設計、詳細設計、解析、試験まで独自の開発プロセスにて実施。製造に最適な治具の設計まで致します。



## 02 カシメ

JHI製のホースには、独自の技術が盛り込まれており、高耐圧の機密性を確保しつつ、コンパクトなカシメ部形状による、軽量で小型のホースの提供を可能にしています。





## 03 精密溶接

スウェージロック社製円周自動溶接機を導入し、年々高まる品質要求に対応。その他、異種材料溶接技術開発、溶接解析など様々な溶接技術にチャレンジしています。



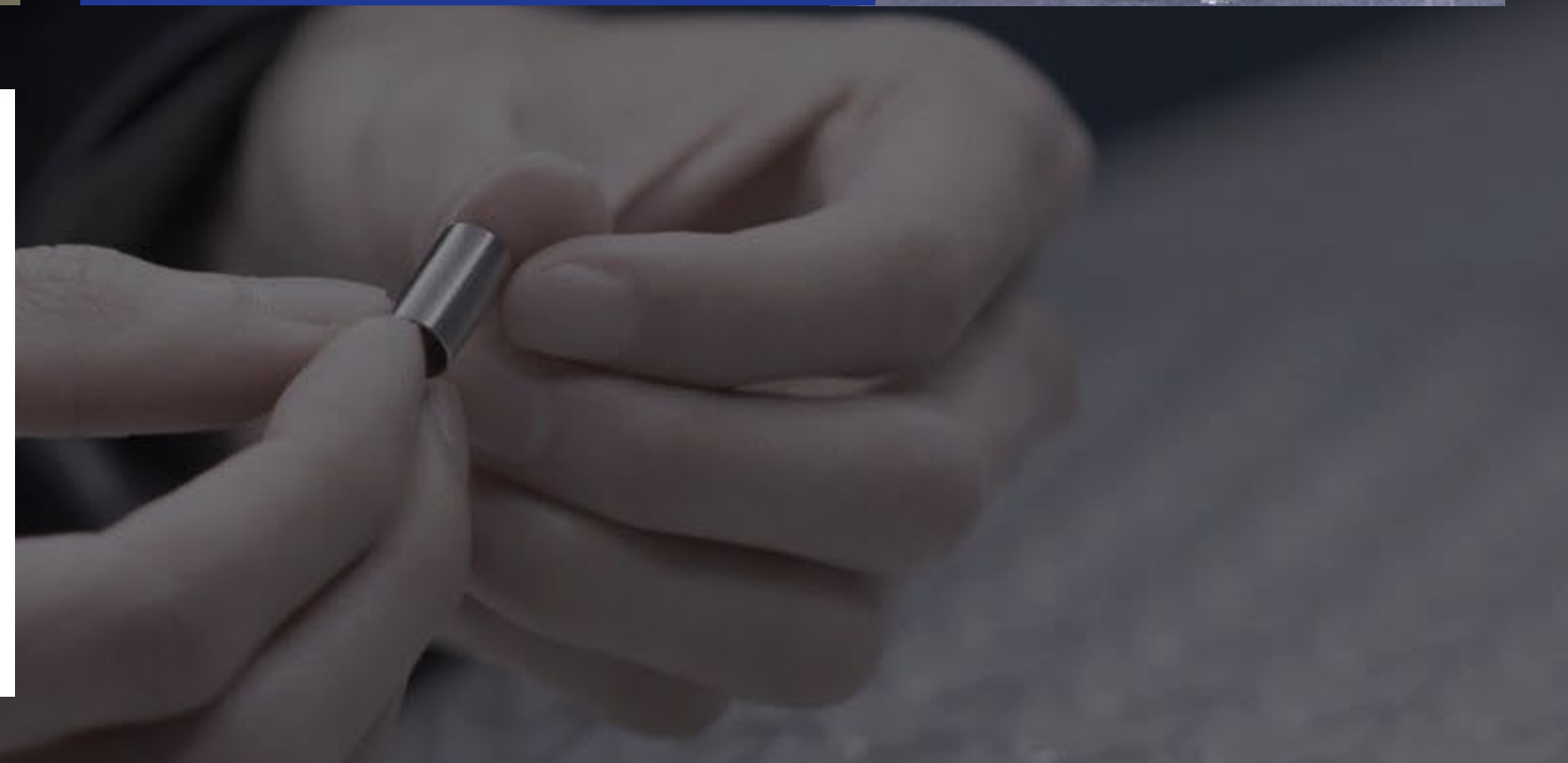
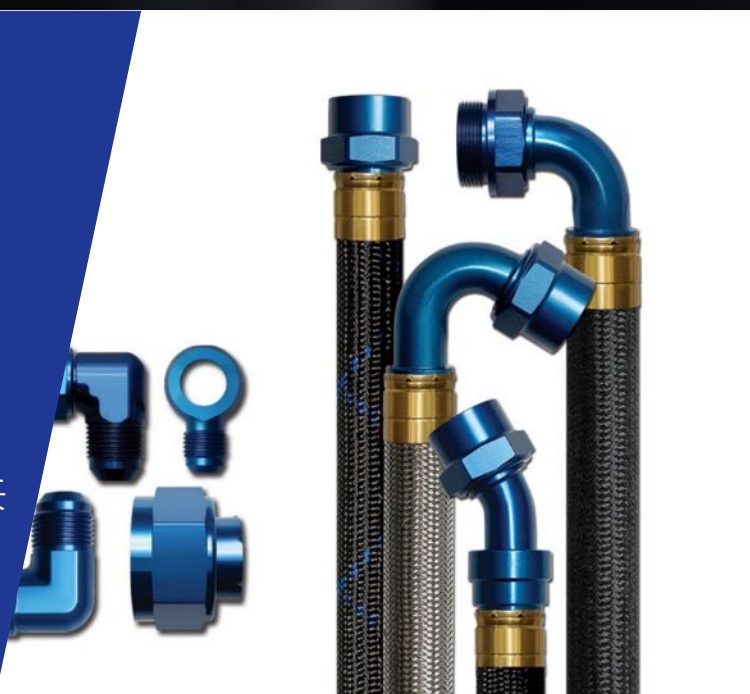
## 04 検査

測定システム解析(MSA)を用いて測定技術の向上を図ると共に、信頼性の高い測定データを提供。短納期対応にも耐えうる検査体制を構築しています



## BMRS社製品 代理販売

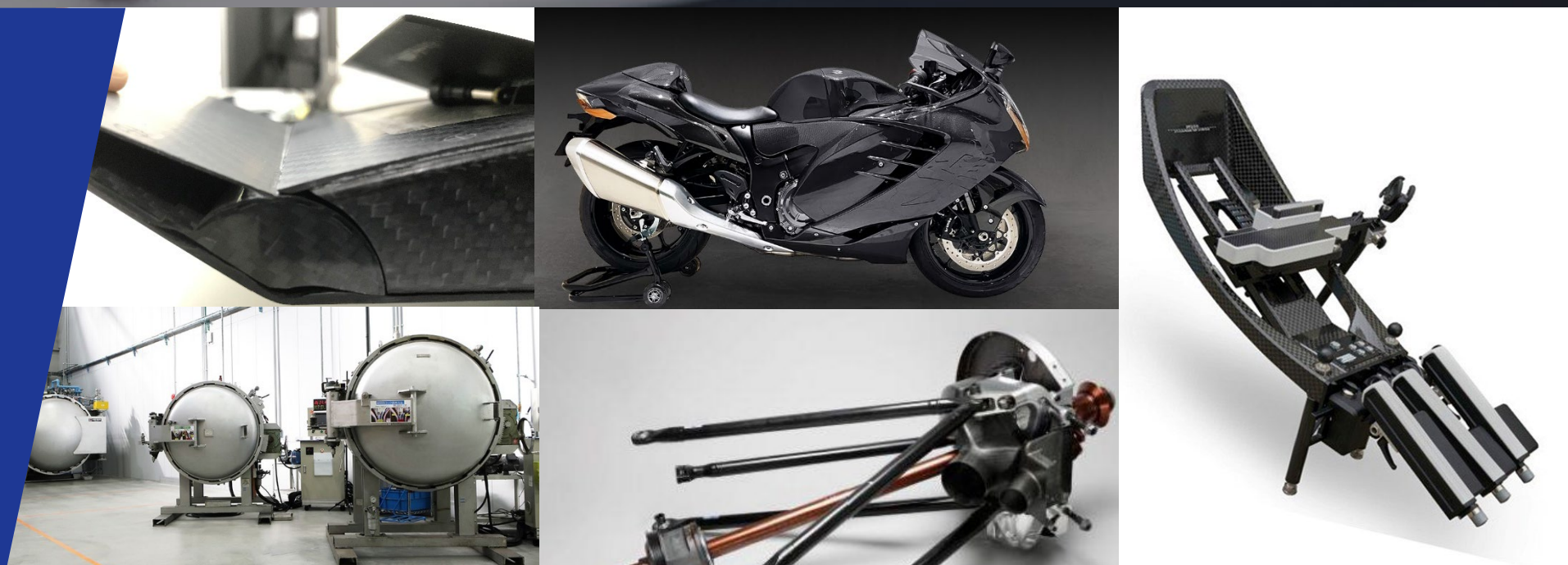
JHIはBrown & Miller Racing Solutions (BMRS) の耐久性・耐熱性・耐圧性が非常に優れ、2輪4輪共に最高峰のレースにも耐え得る高品質なホースとフィッティングを代理販売しています。





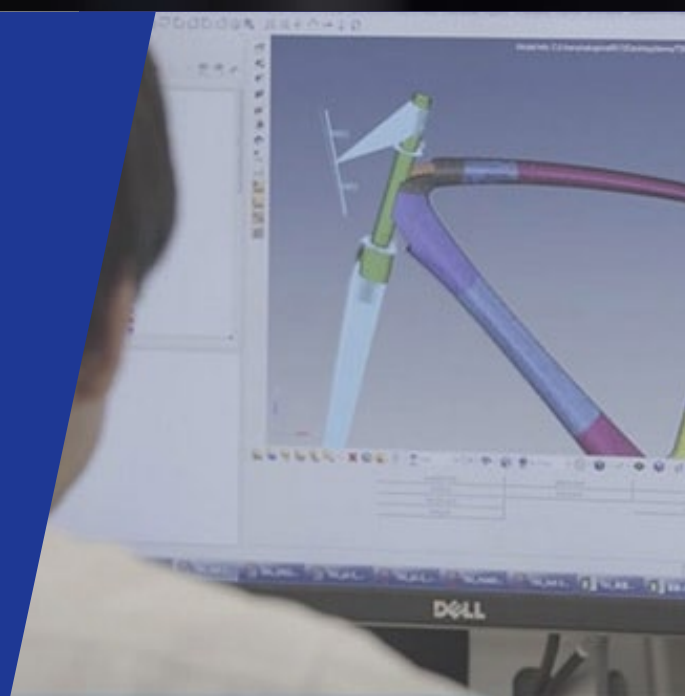
## JHI の複合材製品技術

JHIは大小合わせて4台のオートクレーブ装置を用い、形状自由度が高いオートクレーブ製法を採用しています。構造解析技術で最適化設計の実現と、全行程を社内にて一貫生産できる設備、また長年培ってきた技術や知見を活かし、高強度と軽量性を求められる各分野の試作から量産まで、お客様のニーズにお応えした製品をご提供いたします。



## 01 設計・解析

設計解析により積層一層ごとの綿密なシミュレーションを行い、配向角や繊維（プリプレグ）の種類、配置位置、積層パターンや枚数などを最適化し、3D CADを用いて製品、成型型、治具の設計をします。



## 02 型製作

設計3Dデータを基に3軸・5軸加工機で製作します。材料は意匠面の精度や形状、製品個数などによって金属、樹脂、石膏から最適な物を選びます。加工後は3Dスキャナーで計測し寸法や形状の検査を行います。





## 03 成形(キュア)

離型処理された型へ積層し、異物混入を点検。分割面にはラップ・突合せを使い分け、3次元曲面は繊維方向特性を活かし曲げ伸ばし成形を行います。積層終了後にバギングし、大小4基あるオートクレーブから最適なサイズを選択後、キュアプログラムで硬化させます。



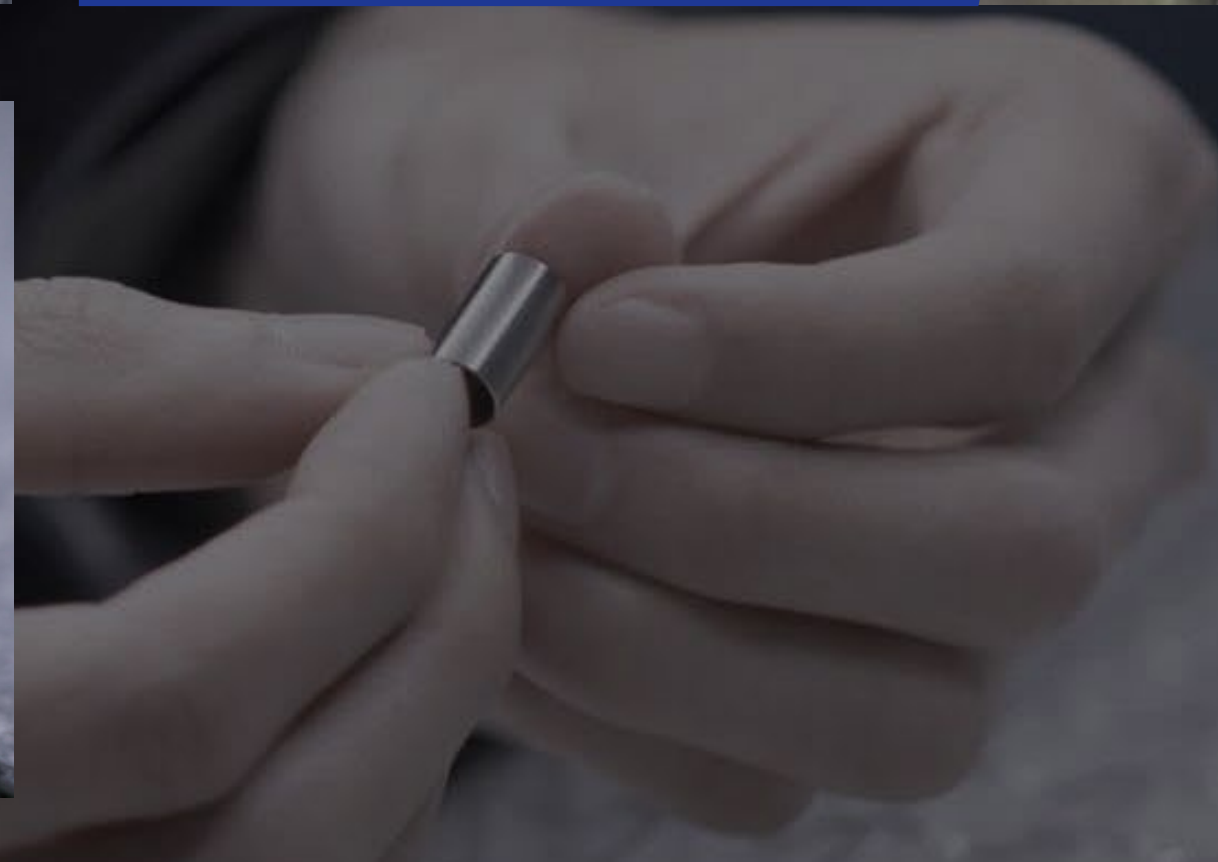
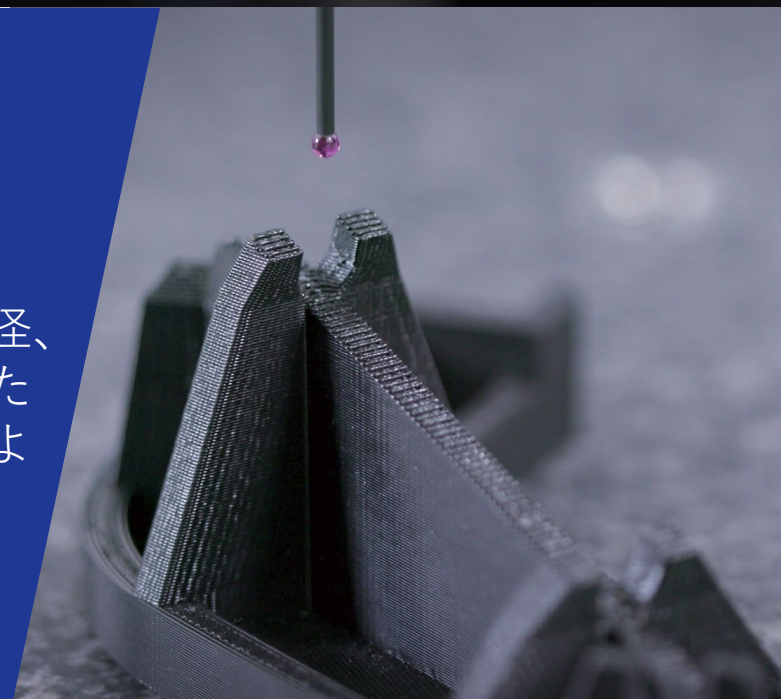
## 04 加工

サイズや数量、求められる製品精度により3軸、5軸機械加工機や、多種多様な特殊工具を使いわけ製品形状に加工します。



## 05 検査

重量、板厚やトリミングライン、穴径、接着処理など、お客様の要求に適した検査ツールを用いて複数の管理者による徹底した検査を行い、品質管理責任者の最終検査をパスした製品のみがお客様へと納品されます。





## JHIの機械加工技術

JHIは精密さと効率性を向上させるため、最新の機械加工設備を駆使して金属やCFRPの精密加工から樹脂製品の加工まで行っています。蓄積された加工技術・知見を活かし、様々なご要望にお応えいたします。



## 5軸加工機

Wet、Dryの加工が可能。金属、CFRPなど様々な素材の精密加工が可能です。金属製成型、各種治具類の加工やCFRP製品の精密加工も可能です。条件やツール選択のノウハウを駆使して様々なご要望にお応えします。



## 門型5軸加工機

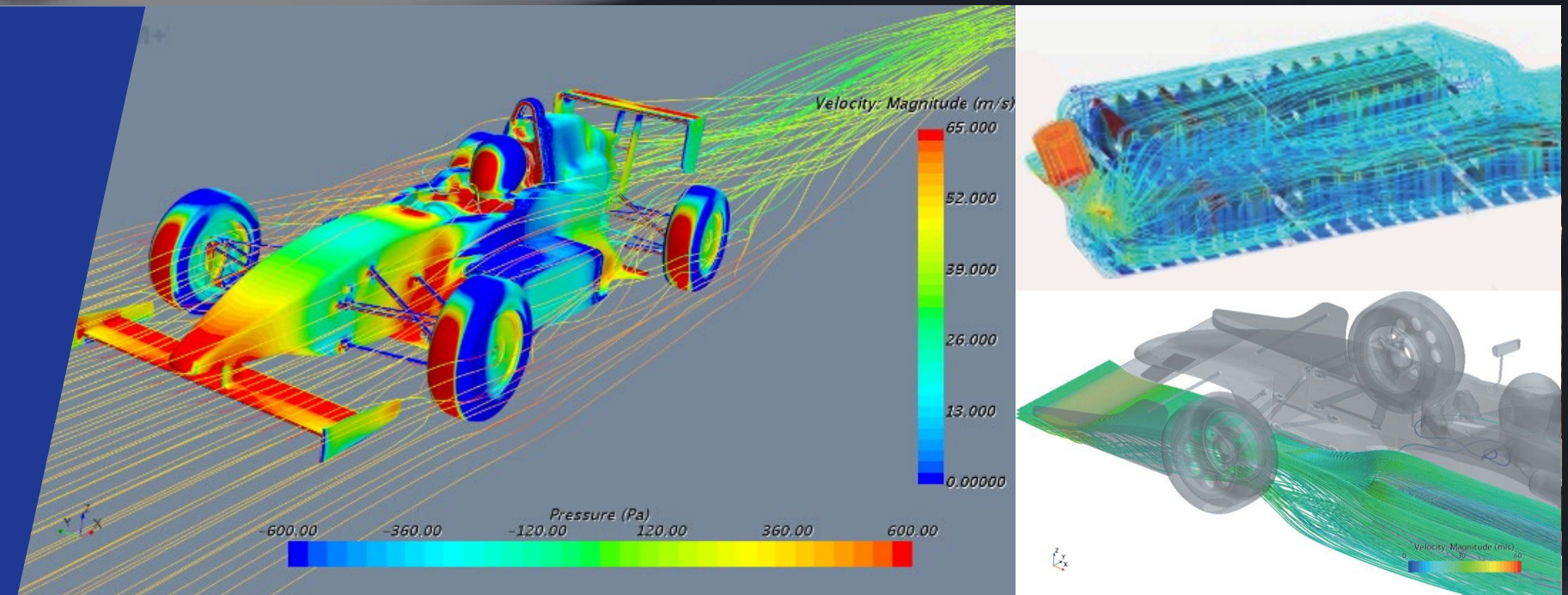
5軸加工機は自由度が高く、大型サイズの加工も対応できます。石膏ボードや樹脂製の成型型、CFRPの加工はもちろん、発泡スチロールなどの加工実績もあります。大きなワークサイズを生かし、分割をなくした一体での加工も可能です。





## CAE解析

専門のチームが設計・解析・評価を繰り返すCAEを実施し、試作・試験評価・製品製造まで一貫した取組みを行っています。多様なご要望に対して製品開発の支援をご提供いたします。



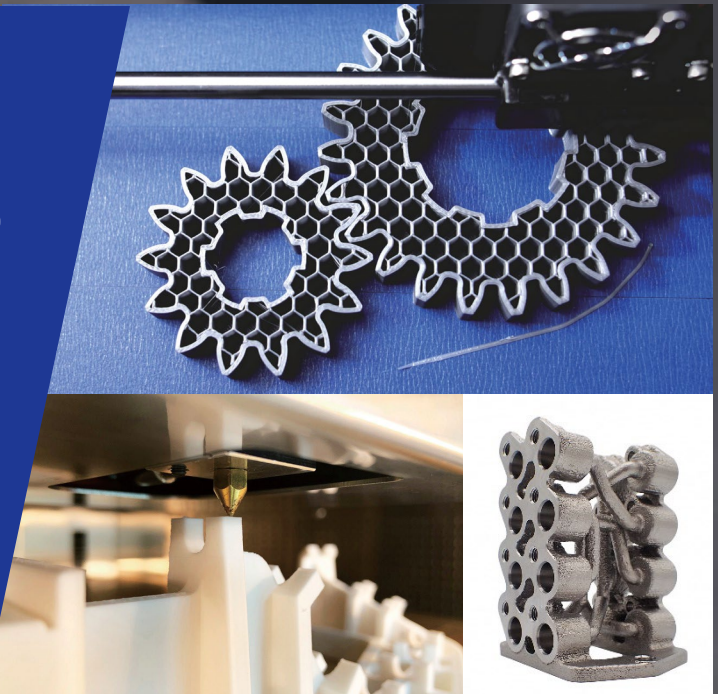
## レストア

旧車・絶版車の純正部品の生産終了が相次ぎお困りの方々のニーズにお応えし、これまで蓄積してきた技術を駆使してJHIのオリジナルパーツを製造いたします。外装のオリジナルデザインもご提案いたします。



## AM (Additive Manufacturing)

JHIによるAMソリューションの特長は、積層造形の前工程にある設計・解析のノウハウを持っていることです。これまで培ってきた設計・解析・検査技術を生かし、意匠部品から機能部品まで幅広いご提案をいたします。





# TOKYO R&D GROUP

