



試験・検査設備のご案内

ZEISS

CNC三次元測定 CONTURARDS7/7/6

接触子により高精度で三次元形状を測定可能。
700x700x600mm,560kgの対象まで測定可能。



| 仕様 | | | | | |
|------|--------------------------------|------------------------|-----------------|-------------------|-----------------------------|
| 測定範囲 | X | (mm) | 700 | | |
| | Y | (mm) | 700 | | |
| | Z | (mm) | 600 | | |
| 測定精度 | VAST XT gold/ VAST XTR gold | 最大許容長さ測定誤差 | E0,MPE,E150,MPE | (μm) | $1.5+L/350$ ($1.5+L/250$) |
| | | 繰り返し範囲の最大許容 限界 | R0,MPL | (μm) | 1.2 |
| | | 最大許容シングルスタイ ラス形状誤差 | PFTU,MPE | (μm) | 1.5 |
| | | 最大許容スキャニングブ ローピング誤差 | MPETHP | (μm) | $2.0 \tau=40$ |
| | VAST XXT | 最大許容長さ測定誤差 | E0,MPE,E40,MPE | (μm) | $1.7+L/350$ ($1.7+L/250$) |
| | | 繰り返し範囲の最大許容 限界 | R0,MPL | (μm) | 1.7 |
| | | 最大許容シングルスタイ ラス形状誤差 | PFTU,MPE | (μm) | 1.7 |
| | | 最大許容スキャニングブ ローピング誤差 | MPETHP | (μm) | $2.7 \tau=50$ |
| テーブル | 使用可能幅 | | (mm) | 827 | |
| | 使用可能幅 | | (mm) | 1050 | |
| ワーク | 最大積載質量 | | (kg) | 730 | |

KEYENCE

3Dスキャナ型3次元測定器 VL-300 VL-700

立体形状を3Dデータ化。
主に曲げパイプや治具類の検査に活用。



| 仕様 | | |
|---------------------|-----------|---------------------------------|
| 繰り返し精度 (σ) | | 2 μ m |
| 測定精度 | | $\pm 10\mu$ m |
| 測定解像度 | | 900万点 |
| 測定範囲 | 低倍 | $\phi 300 \times H200$ mm (広視野) |
| | 高倍 | $\phi 70 \times H50$ mm (広解像) |
| ステージ | ステージ構成 | 電動Xy θ ステージ機構 |
| | ステージ天板サイズ | $\phi 500$ mm |
| | ステージ回転 | 360° (無限回転) |
| | ステージ移動範囲 | $\phi 200$ mm |
| | チルト機構 | 45°まで |
| | 耐荷重 | 50kg |

KEYENCE

画像寸法測定器 IM-6700 IM-8000

2次元的に高速で複数個所の寸法を一括測定。
主に部品の寸法検査に活用。



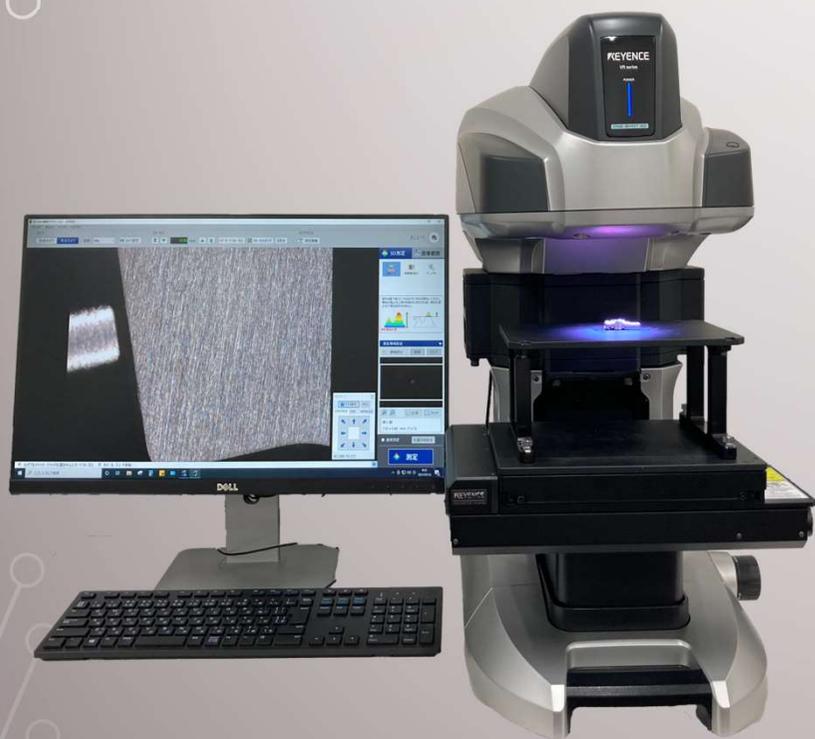
仕様

| | | | |
|----------|--------|------------------|---------------------|
| 画像測定 | 視野 | 広視野測定モード | 300mm×200mm (4角R50) |
| | | 高精度測定モード | 225mm×125mm |
| | 最小表示単位 | | 0.1μm |
| | 繰り返し精度 | 広視野測定モード | ステージ移動あり |
| ステージ移動なし | | | ±2μm |
| 高精度測定モード | | ステージ移動あり | ±0.5μm |
| | | ステージ移動なし | ±1.5μm |
| XYステージ | 移動範囲 | 200mm×100mm (電動) | |
| | 耐荷重 | 7.5kg | |

KEYENCE

ワンショット3D形状測定器 VR-5000

スキャナによる三次元形状を測定。
面粗度などの微小形状の観察に活用。



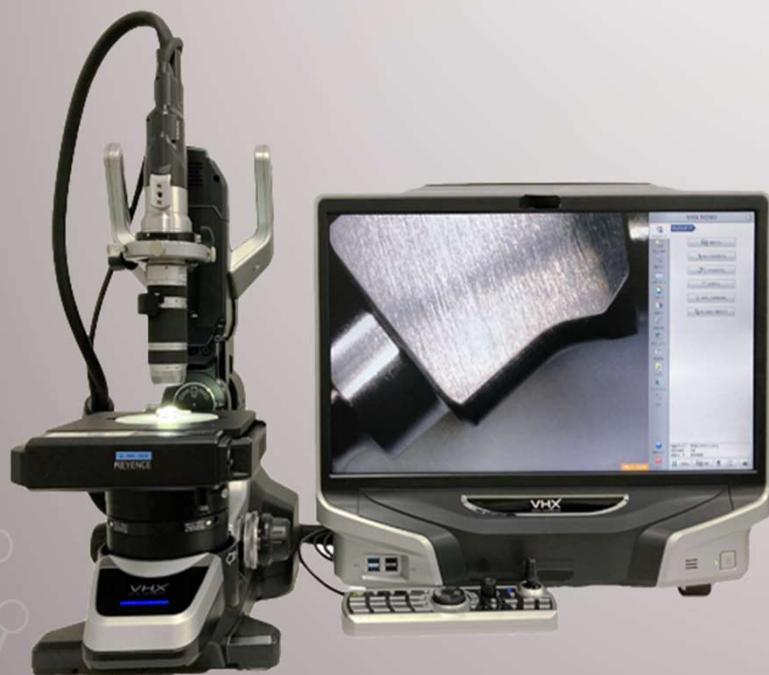
仕様

| | | | |
|----------|-----------------|-------------------------|-------------|
| 対応ヘッド | | VR-5200 | |
| 表示分解能 | | 0.1 μ m | |
| 高さ測定 | 繰り返し精度 σ | Z連結なし | 0.4 μ m |
| | | Z連結あり | 0.1 μ m |
| 幅測定 | 繰り返し精度 σ | 低倍（広視野） | 1 μ m |
| | | 高倍（高解像度） | 0.5 μ m |
| XY測定可能範囲 | | 206mm \times 104mm | |
| ステージ | XYストローク | 184mm \times 88mm（電動） | |
| | Zストローク | 73mm（電動） | |
| | 耐荷重 | 4.5kg | |

KEYENCE

デジタルマイクロスコープ VHX-5000

デジタル式の顕微鏡。
微小な傷、加工痕などの観察に活用。



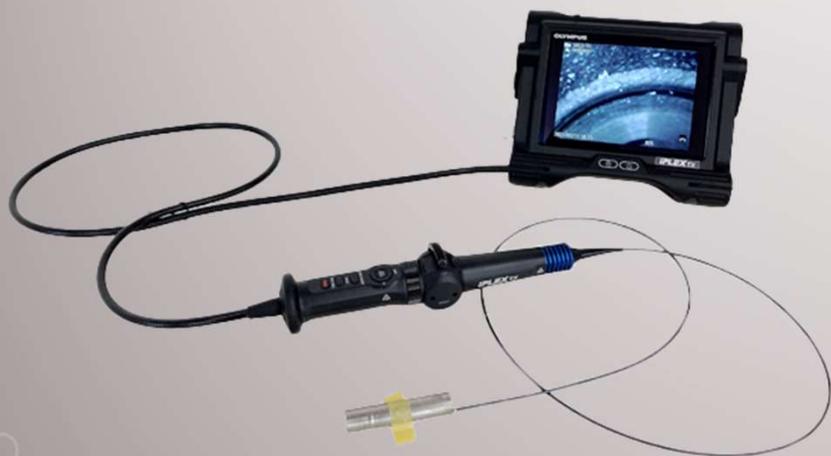
仕様

| | | |
|-----------------|---------|--|
| カメラ | 撮像素子 | 1/1.8型 COMSイメージセンサ 実効画素 1600H×1200V |
| | フレームレート | 50F/s (max.) |
| | 電子シャッター | オート、マニュアル、1/60~1/19000 |
| 光学記録ユニット | ユニット | DVD-ROMスーパーマルチドライブユニット |
| | 録画容量 | 8.7GB |
| ハードディスクドライブユニット | 録画容量 | 500GB (内165GB予約領域) |
| 画像形式 | | 圧縮時 : JPEG 非圧縮時 : TIFF |
| 対応画像サイズ | | 20000ピクセル (H) ×20000ピクセル (V) (連結時) |

OLYMPUS

工業用ビデオスコープ IPLEX TX IV8200T

カメラ部の直径が細く、パイプやホース内部の目視検査が可能。



| 仕様 | |
|--------------------------|-------------------------|
| 外径、挿入長 | Φ2.4mm未満、1.2m |
| 湾曲角度 | 135° |
| スコープ部 | 最小曲げ半径 : R25mm |
| 静止画/動画 | 記録解像度 : H640×V480 pixel |
| 耐液体性 | |
| 常温・常圧下において製品付着しても支障はない液体 | 軽油、5%塩水、マシン油 |

島津製作所

精密万能試験機

AGX-V100kN



素材、溶接品質、積層品機械特性の評価に活用。
引張試験・曲げ試験（複合材用もあり）・圧縮試験 等

仕様

| | | |
|----------------|---------------------|------------|
| 最大負荷容量 | 100kN | |
| 負荷方式 | ACサーボモーター駆動 | |
| クロスヘッド速度範囲 | 0.00005~1500 mm/min | |
| クロスヘッド最大リターン速度 | 1800mm/min | |
| クロスヘッド速度精度 | ±0.1% | |
| サンプリング速度 | 最大10kHz | |
| フレーム剛性 | 引張方向 | 300kN/mm以上 |
| | 圧縮方向 | 300kN/mm以上 |

JHI

水循環試験機（圧損試験機）



大量の水を循環させる事により
32Aサイズまでのホースの
圧力損失などを測定可能。

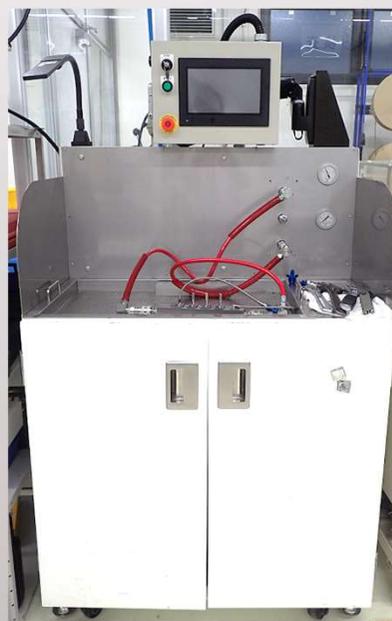
仕様

| | |
|----------|---------------------------|
| テスト可能配管長 | 300mm～1500mm程度 |
| 試験流体 | 水道水 |
| 測定項目 | 圧力(差圧)、水温、流量 |
| テスト配管形状 | ストレート形状を推奨 (屈曲タイプは要相談) |

JHI

半自動耐圧試験機（油圧）

耐圧範囲：0.1～70MPa



BMRS

半自動耐圧試験機（水圧）

耐圧範囲：0～50MPa



株式会社 JHI (旧:日本ハイドロシステム工業株式会社)

横浜事業所：神奈川県横浜市港北区新吉田町4415-2

船子事業所：神奈川県厚木市船子151

お問い合わせ先：☎045-595-0151 ✉info.jhi@tr-d.co.jp

